파렛트 랩핑기

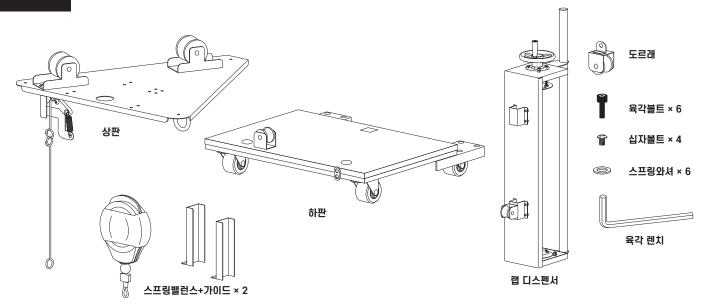
조립 설명서



목차

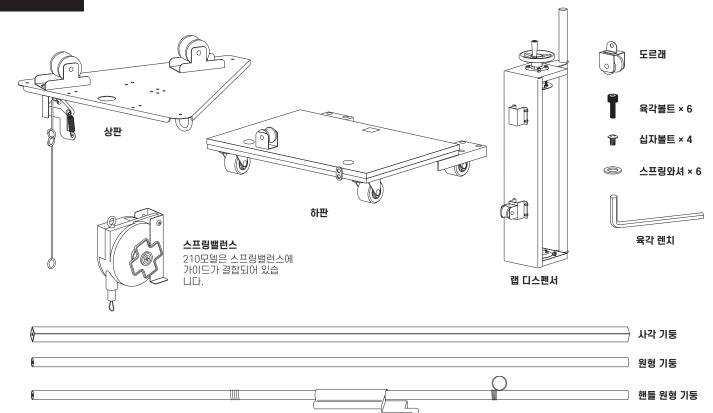
구성품		
	B180	 4
	B210	 5
	C180	 6
	C210	 7
상판 조립		
	180 모델 상판 조립하기	 8
	210 모델 상판 조립하기	 8
하판과 기둥 조립		
	사각 기둥 설치	 S
	원형 기둥, 핸들 원형 기둥 설치	 Ć
랩 디스펜서 장착		
	랩 디스펜서 장착	 10
상판과 하판 결합		
	상·하판 결합	 11
로프 설치		
	도르래 결합	 12
	로프 준비	 13
	로프 고리 걸기	 13
	로프 설치	 14

A.1 구성품-B180



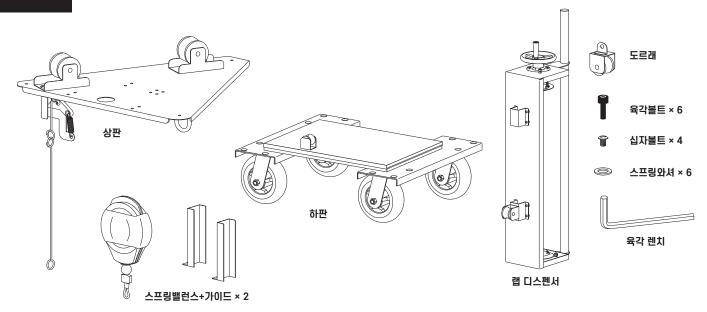


A₋₂ 구성품-B210



A-3

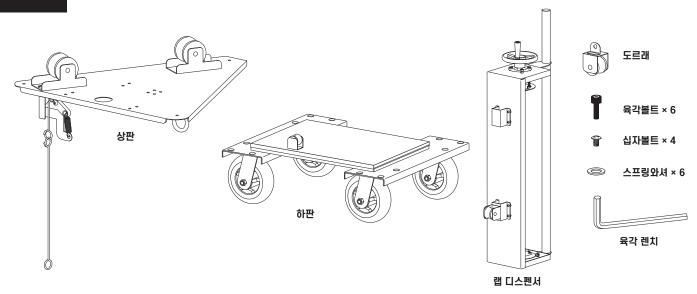
구성품-C180





A_{-4}

구성품-C210

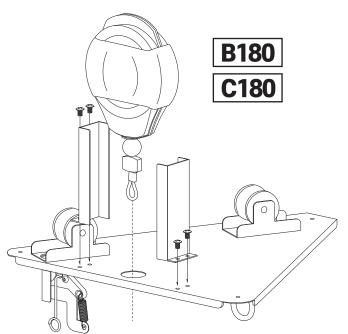




B 상판조립

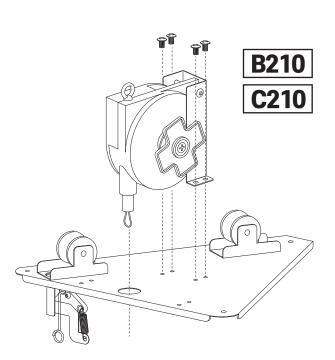
180 모델 상판 조립

상판에 스프링 밸런스 가이드를 십자 볼트를 이용해 고정하고, 스프링밸런스를 설치합니다.



210 모델 상판 조립

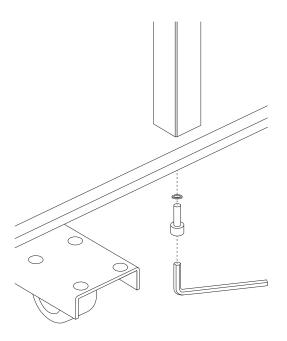
스프링밸런스를 상판에 설치 합니다.



🗲 하판과 기둥 조립

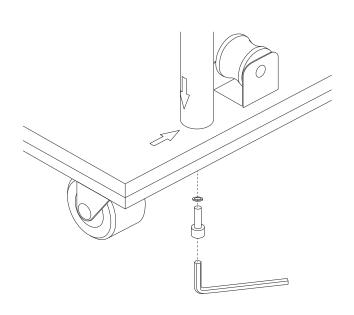
1 사각 기둥 설치

하판의 사각 홈에 사각 기둥을 결합하고, 검정색 육각 볼트와 스프링와셔를 동봉된 육각렌치를 이용해 단단히 고정합니다.



2 원형 기둥, 핸들 원형 기둥 설치

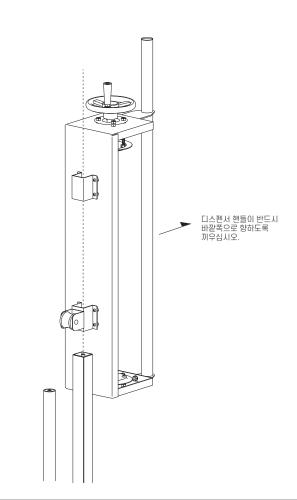
하판의 원형 홈에 원형 기둥을 결합하고, 사각 기둥과 같은 방식으로 원형 기둥을 고정합니다. 이 때, 화살표가 표시된 핸들 원형 기둥은 화살표 방향에 맞게 설치 해 주세요.



] 랩 디스펜서 장착

1 랩 디스펜서 장착

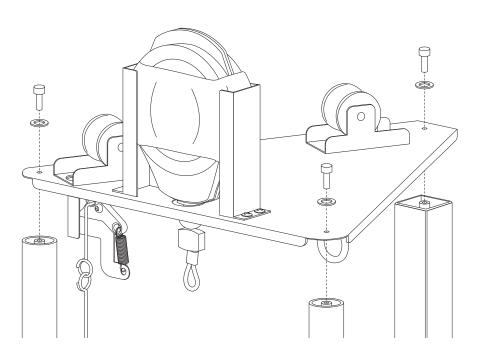
B에서 조립한 하판 기둥에 랩 디스펜서를 끼워 넣습니다.이 때, 도르래가 본체의 안쪽 방향, 랩 부분이 바깥 방향으로 향하도록 합니다.



상판과 하판 결합

1 상·하판 결합

B + C 에서 조립한 하판 기둥에 A 에서 조립한 상판을 결합합니다. 본체가 회전 하는 힘에 의해 뒤틀리지 않도록 육각 렌치를 이용해 단단히 고정 합니다. (210형은 스프링밸런스 모양이 다릅니다)



로프 설치

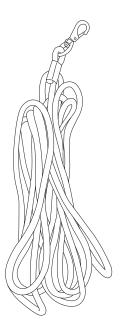
1 도르래 결합

▲②에서 조립한 스프링 밸런스의 끝 고리 부분에 도르래를 설치합니다. (210형은 스프링밸런스 모양이 다릅니다)

F₋₂ 로프 설치

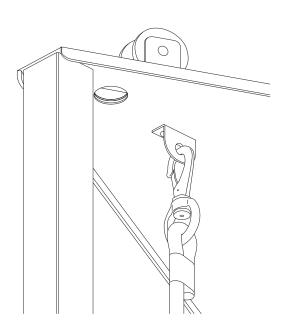
2 로프 준비

동봉된 로프를 준비 합니다.



③ 로프 고리 걸기

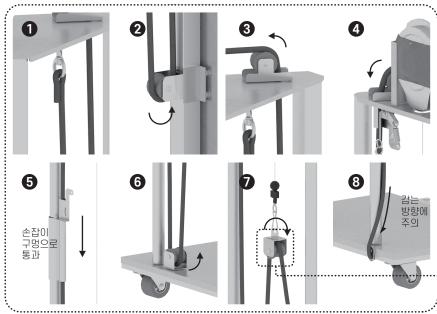
로프끝의 고리를 상판 바닥의 꺽쇠 구멍에 걸어 주세요.

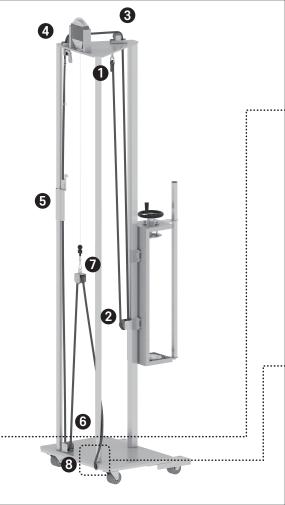


-3 로프 설치

4 로프 설치

①~®번 까지 순서에 따라 로프를 연결 해 줍니다.

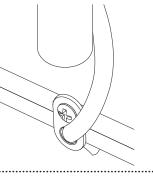






로프 스토퍼 사용방법

1. 조여져 있는 피스를 십자 드라이버로 약간 풀어 줍니다. 3~4cm 정도 밀어 넣고 피스를 다시 조여 주면 로프가 빠지지 않습니다.



2. 벌어진 홈 사이로 로프 끝을 약



(주)스칸디아 SCANDIA Inc. 경기도 군포시 엘에스로 91번길, 73 Tel. 031.477.7113 Fax. 031.455.7124 www.pawrap.co.kr